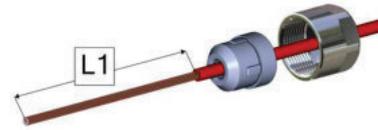


1.



零件已交付

5.



去除电缆护套  
⚠不要损坏屏蔽编织层

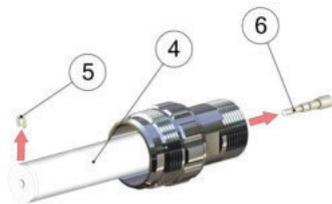
2.



成分  
盖 (1)、密封插件 (2)、外壳 (3)、绝缘体 (4)

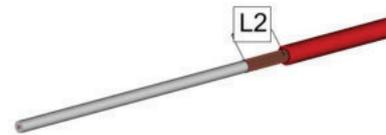
类型	分钟。L1 毫米 [英寸]
S110 / S115	52 [2.037"]
S120 / S125 / S125 Pro	72 [2.824"]
S130 / S135	92 [3.611"]
S150 / S155	142 [5.580"]
S160 / S165	224 [8.828"]
S1100 / S1105	377 [14.852"]

3.



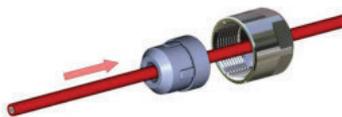
拆下卡环 (5) 并取出公触点 (6)

6.



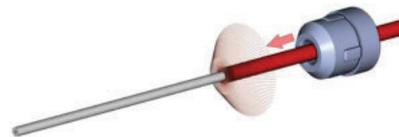
将屏蔽编织层切割大约 30 毫米 [1.181"] (=L2)  
⚠小心地拆下屏蔽部件。屏蔽部件松动可能导致电气故障

4.



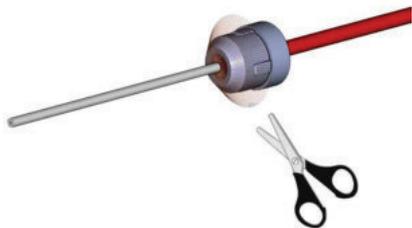
将盖 (1) 和密封插件 (2) 放在电缆上  
⚠尊重零件的正确顺序 (见图)

7.



完全加宽屏蔽编织层。将密封插件 (2) 推入屏蔽编织层下方

8.



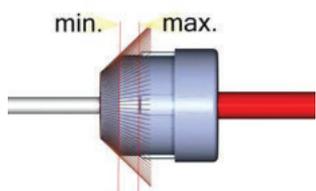
将护罩切成一定长度。  
 ⚠️有关长度，请参阅步骤 9。

12.



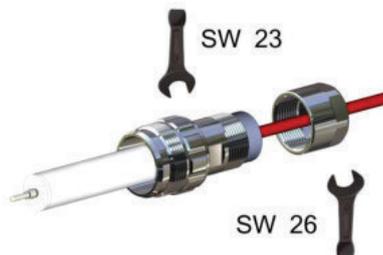
将电缆完全插入绝缘部分 (4)，直至密封插件 (2) 插入外壳 (3)

9.



确保屏蔽长度在最小长度之间。和最大。标记。

13.



将盖 (1) 拧到外壳 (3) 上  
 ⚠️扳手尺寸外壳 SW23，扳手尺寸帽 SW26，拧紧扭矩 10 Nm

10.



去除介电绝缘层

14.



用卡环 (5) 固定触点 (6)

类型	分钟。长3毫米 [英寸]
KS 110/120/130/150/160/1100	5 [.197"]
KS 115/125/125 Pro/135/155/165/1105	8 [.315"]

⚠️请勿损坏导体

11.



将触点 (6) 焊接到导体上  
 ⚠️接触面上不得残留锡焊料

15.



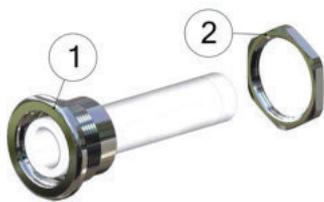
组装完成

1.



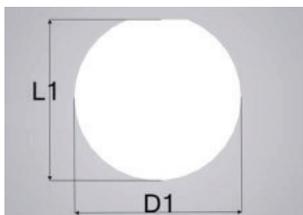
供应的零件

2.



从外壳 (2) 上拆下埋头螺母 (1)

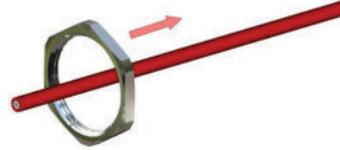
3.



面板开孔

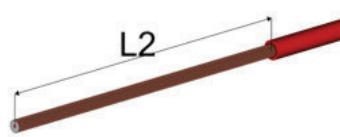
方面	数值 毫米 [英寸]
D1	36.10 [1.421"]
L1	34.90 [1.374"]

4.



将埋头螺母 (1) 放在电缆上

5.



⚠ 仅当使用屏蔽电缆时: 去除电缆护套

类型	分钟。L2 毫米 [英寸]
B 110 / 115	40 [1.575"]
B 120 / 125	80 [3.150"]
B 130 / 135	120 [4.724"]
B 150 / 155	200 [7.874"]
B 160 / 165	240 [9.449"]
B 1100 / 1105	400 [15.748"]

⚠ 不要损坏屏蔽编织层

6.



向后折叠屏蔽编织物覆盖在夹克上

7.



去除介电绝缘层

10.



组装完成

类型	分钟。L3 毫米 [英寸]
B 110 / 120 / 130 / 150 / 160 / 1100	5 [.197"]
B 115 / 125 / 135 / 155 / 165 / 1105	8 [.315"]

⚠ 请勿损坏导体。

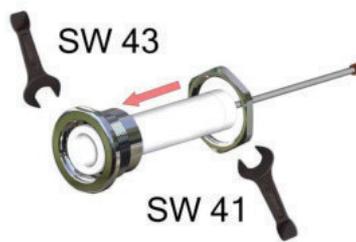
8.



将导体焊接到母触点上或使用电缆接线片将导体与触点连接

⚠ 接触面上不得残留锡焊料

9.



拧上埋头螺母并拧紧



注意——重要!

1. 电缆组装前请仔细阅读组装说明。

2. 电缆组装只能由经过培训的合格人员完成。

重要 - 请注意:

规定的剥线长度仅指屏蔽电缆的护套!

