

# 组装说明 HS (插头、电缆安装座)

1.



供应的零件

2.



**包含零件**

螺纹接头 (1)、螺钉 (2)、垫圈 (3)、夹紧橡胶 (4)、外锥体 (5)、基本件 (6)、卡环 (7)、公端子 (8)。

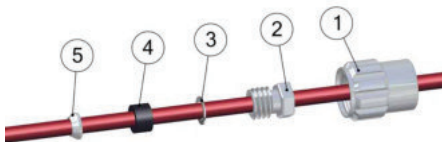
3.



**移除男性接触点**

松开卡环 (7) 并取出公触点 (8)。

4.



将螺纹接头 (1)、螺钉 (2)、垫圈 (3)、夹紧橡胶 (4)、外锥体 (5) 放在电缆上  
⚠️ 尊重零件的正确顺序 (见图)

5.



去除电缆护套

类型	L1 毫米 [英寸]
HS 10/11	31 [1.220"]
HS 20/21	56 [2.205"]
HS 30/31	69 [2.717"]
HS 40	104 [4.094"]

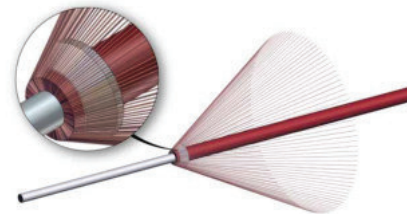
⚠️ 请勿损坏金属屏蔽罩。不要损坏电介质绝缘。尊重零件的正确顺序 (见图)

6.



向后折叠屏蔽编织物覆盖在夹克上

7.



准备用于切割的屏蔽编织层 完全加宽辫子。  
将外锥体 (5) 完全推入屏蔽编织层下方。

8.



**切割重叠的屏蔽层**

⚠️ 小心地拆下屏蔽部件。屏蔽部件松动可能会导致电气故障。

9.



去除介电绝缘层 (L2 = 5mm [.197"])

10.



**将触点 (8) 焊接到导体上**

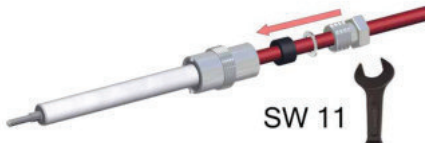
⚠️ 接触面上不得残留锡焊料

11.



将电缆完全插入基本部分 (6)

12.



将夹紧橡胶 (4) 和垫圈 (3) 完全滑入基础部件 (6)。  
用螺钉 (2) 关闭外壳 (拧紧扭矩 = 3 Nm)

13.



用卡环 (7) 固定公触点 (8)

14.



将螺纹接头 (1) 安装在基础件 (6) 上



注意——重要!

1. 电缆组装前请仔细阅读组装说明。
2. 电缆组装只能由经过培训的合格人员完成。

15.



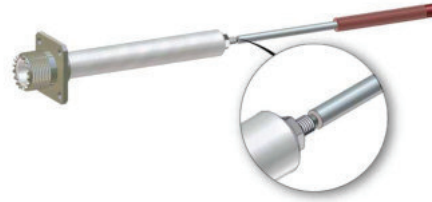
组装完成

1.



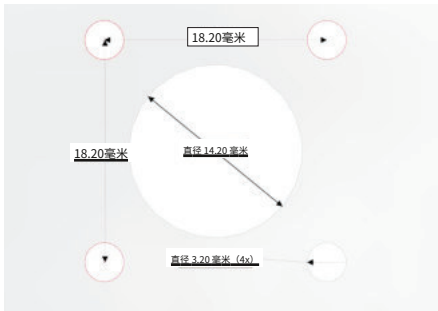
供应的零件

5.



将触点 (8) 焊接到导体上  
⚠️ 接触面上不得残留锡焊料

2.



面板开孔

6.



🔧 建议使用热缩管 (不含热缩管) 保护焊点。

3.



⚠️ 对于屏蔽电缆：折回屏蔽层并确保屏蔽层与焊点绝缘 (导体到触点 - 请参阅步骤 5。)

4.



去除介电绝缘层



**注意——重要!**

1. 电缆组装前请仔细阅读组装说明。
2. 电缆组装只能由经过培训的合格人员完成。