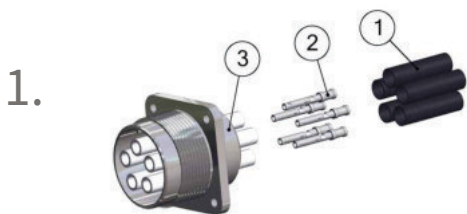


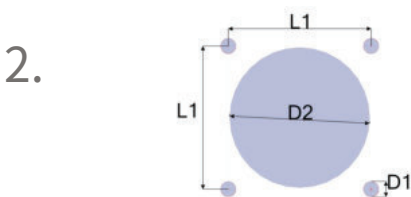
组装说明

MC系列-207型-507型

插座，面板安装

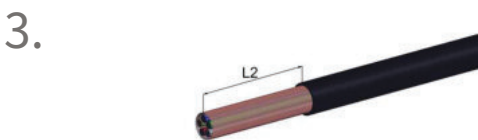


1. 供应的零件
收缩管 (1)、母触点 (2)、连接器外壳 (3)



2. 面板开孔

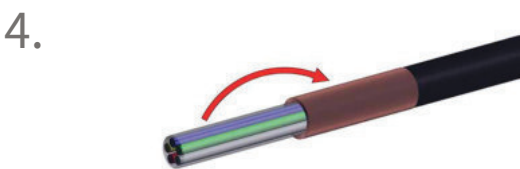
类型	长1毫米 [英寸]	直径1毫米 [英寸]	直径2毫米 [英寸]
国标207 / 307 / 407	26.90 [1.059"]	3.00 [.118"]	26.00 [1.024"]
国标507	29.30 [1.154"]	3.00 [.118"]	29.00 [1.142"]



3. 小心地除去电缆护套。

类型	L2 毫米 [英寸]
国标207 / 307 / 407 / 507	分钟. 45 [1.772"]

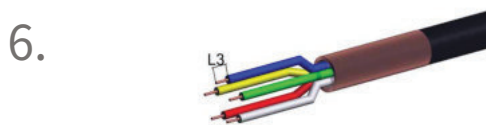
⚠️ 不损坏金属屏蔽编织层



4. 向后折叠屏蔽编织层。



5. 从电缆上取下所有填充元件。



6. 去除单线的介电绝缘层 (L3 = 5 - 8 mm [.197" - .315"])



7. 在每根导线上压接或焊接一个母触点 (2)。

⚠️ 对于焊接：锡焊料不得残留在接触表面上！



8. 将收缩管 (1) 套在连接器外壳 (3) 后侧的绝缘管上。



9. 将触点 (2) 完全滑入绝缘管，直至触点卡入到位。

👉 轻轻拉动以检查触点是否正确定位并保持在原位。



10. 收缩管 - 收缩温度 110°C。

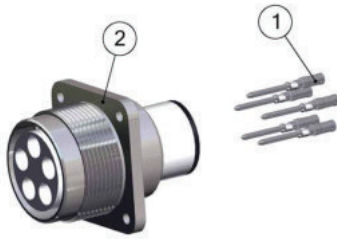


11. 组装完毕。

组装说明

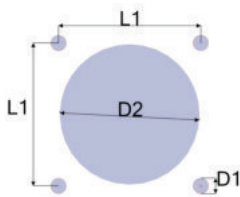
MC 系列 - 207-507 型插头，面板安装

1.



零件按供货形式提供。
公触点 (1)，连接器外壳 (2)

2.



面板开孔

类型	长1毫米 [英寸]	直径1毫米 [英寸]	直径2毫米 [英寸]
GS 207 / 307 / 407	26.90 [1.059"]	3.00 [.118"]	26.00 [1.024"]
GS 507	29.30 [1.154"]	3.00 [.118"]	29.00 [1.142"]

3.

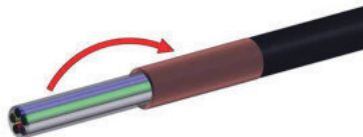


小心地除去电缆护套。

类型	L2 毫米 [英寸]
GS 207 / 307 / 407 / 507	分钟。45 [1.772"]

⚠️ 不损坏金属屏蔽编织层

4.



向后折叠屏蔽编织层。

5.



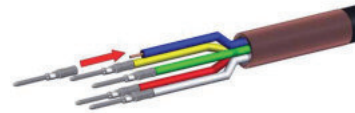
从电缆上取下所有填充元件。

6.



去除单线的介电绝缘层 (L3 = 5 - 8 mm [.197" - .315"])

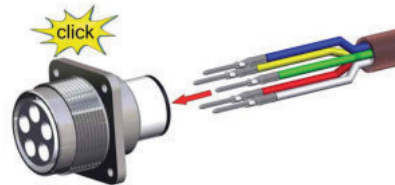
7.



在每根导线上压接或焊接一个公触点 (1)。

⚠️ 对于焊接：锡焊料不得残留在接触表面上！

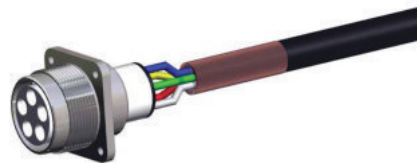
8.



将触点 (1) 完全滑入连接器外壳 (2)，直至触点卡入到位。

👉 轻轻拉动以检查触点是否正确定位并保持在原位。

9.

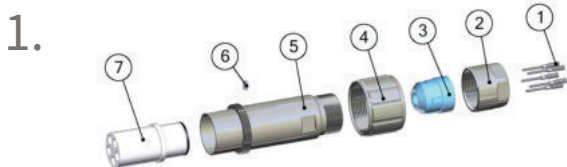


组装完毕。

组装说明

MC系列-207型-507型

插头、电缆安装座

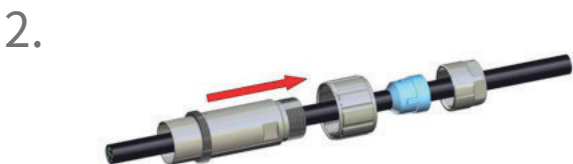


供应的零件

公触点 (1)、帽 (2)、密封插件 (3)、螺纹接头 (4)、基座 (5)、螺纹销 (6)、绝缘插件 (7)。



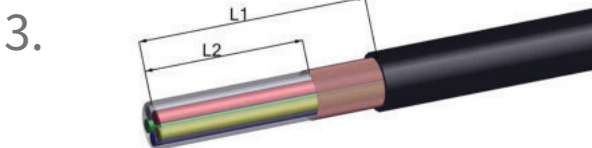
用胶带固定屏蔽编织层。



将盖 (2)、密封插件 (3)、螺纹接头 (4) 和基座 (5) 放在电缆上。



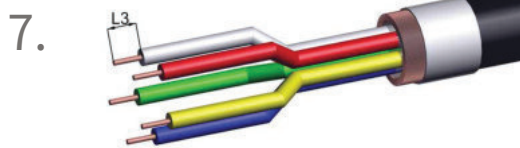
从电缆上取下所有填充元件。



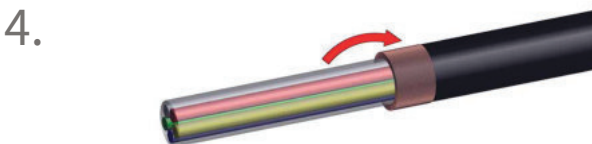
除去电缆护套。

类型	L1 毫米 [英寸]	L2 毫米 [英寸]
KS 207 / 307 / 407 / 507	50 [1.968"]	35 [1.377 "]

⚠️ 不损坏金属屏蔽编织层



去除介电绝缘层 (L3 = 5 - 8 mm [.197" - .315"])



将屏蔽编织物向后折叠到夹克上。



将母触点 (1) 压接或焊接到导体上。
⚠️ 对于焊接：锡焊料不得残留在接触表面上。

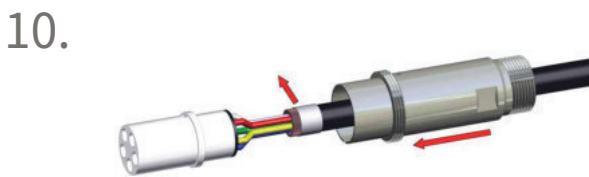
组装说明

MC 系列 - 207-507 型插头，电缆安装



将触点完全滑入绝缘插件 (7)，直至触点卡入到位。

🔊 轻轻拉动以检查触点是否正确定位并保持在原位。



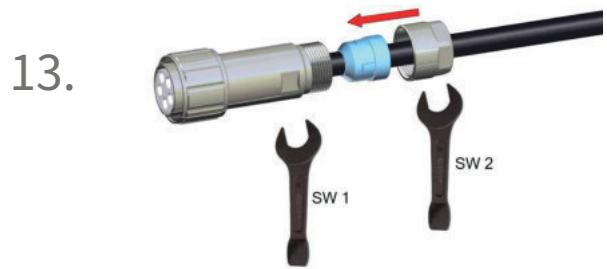
撕掉胶带并将基础 (5) 放置到绝缘插件 (7) 上



用螺纹销 (6) 固定绝缘插件 (7)，然后将接头 (4) 拧到底座 (5) 上。



加宽屏蔽编织层。



将密封件 (3) 完全插入并将盖 (2) 拧到底座 (5) 上。

电缆接头类型	开关1	开关2
KS 207 / 307 / 407	23	26
KS 507	26	26

拧紧扭矩为 7 Nm



组装完毕。

组装说明

MC系列-207型-507型

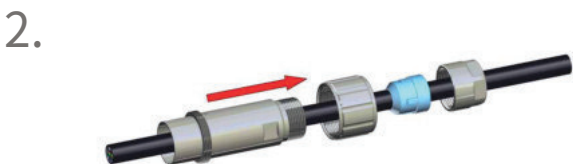
插座电缆安装和耦合



零件按供货形式提供。
母端子 (1)、帽 (2)、密封插件 (3)、螺纹接头 (4)、基座 (5)、螺纹销 (6)、绝缘插件 (7)。



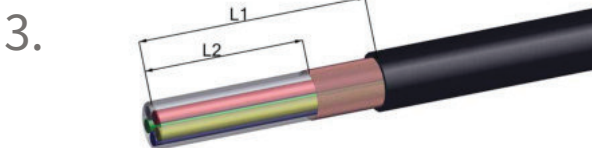
用胶带固定屏蔽编织层。



将盖 (2)、密封插件 (3)、螺纹接头 (4) 和基座 (5) 放置在电缆上



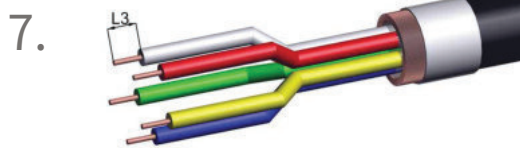
从电缆上取下所有填充元件。



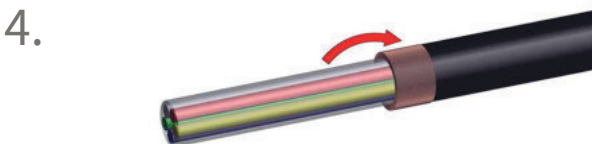
除去电缆护套。

类型	L1 毫米 [英寸]	L2 毫米 [英寸]
KS 207 / 307 / 407 / 507	50 [1.968"]	35 [1.377 "]

⚠ 请勿损坏金属屏蔽编织层。



去除介电绝缘层 (L3 = 5 - 8 mm [.197" - .315"])



将屏蔽编织物向后折叠到夹克上。



将母触点 (1) 压接或焊接到导体上。
⚠ 对于焊接：锡焊料不得残留在接触表面上。

MC 系列 - 207 -507 型插座电缆安装和耦合

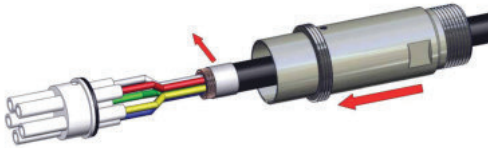
9.



将母触点完全滑入绝缘插件，直至触点卡入到位。

轻轻拉动以检查触点是否正确定位并保持在原位。

10.



撕掉胶带并将基础 (5) 放置到绝缘插件 (7) 上

11.



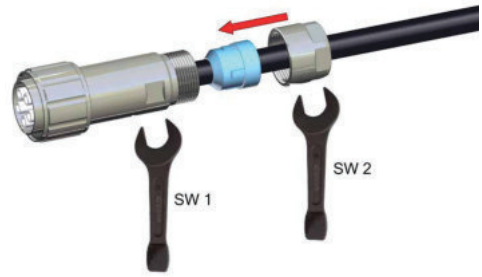
用螺纹销 (6) 固定绝缘插件 (7)，然后将接头 (4) 拧到底座 (5) 上。

12.



加宽屏蔽编织层。

13.



将密封件 (3) 完全插入并将盖 (2) 拧到底座 (5) 上。

电缆接头类型	开关1	开关2
知识库 207 / 307 / 407	23	26
知识库507	26	26

拧紧扭矩为 7 Nm

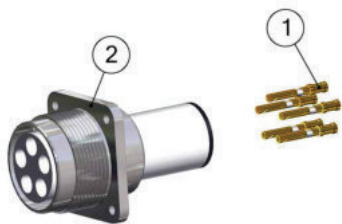
14.



组装完毕。

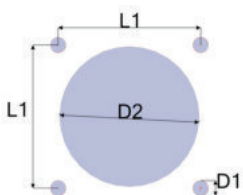
MC 系列 - 520 型插座，面板安装

1.



零件按供货形式提供。
母端子 (1)，连接器外壳 (2)

2.



面板开孔

类型	长1毫米 [英寸]	直径1毫米 [英寸]	直径2毫米 [英寸]
国标520	29.30 [1.154"]	3.00 [.118"]	28.70 [1.142"]

3.

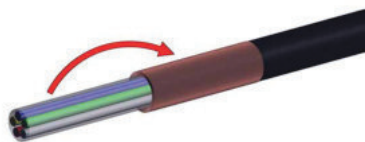


小心地除去电缆护套。

类型	L2 毫米 [英寸]
国标520	分钟. 60 [2.362"]

⚠️ 不损坏金属屏蔽编织层

4.



向后折叠屏蔽编织层。

5.



从电缆上取下所有填充元件。

6.



去除单线的介电绝缘层 (L3 = 5 - 8 mm
[.197" - .315"])

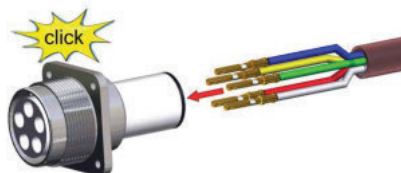
7.



在每根导线上分别压接或焊接一个公触点 (1)。

⚠️ 对于焊接：锡焊料不得残留在接触表面上！

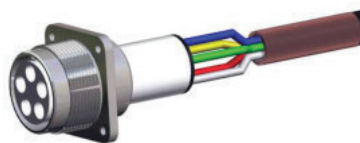
8.



将触点完全滑入连接器外壳，直至触点卡入到位。

👉 轻轻拉动以检查触点是否正确定位并保持在原位。

9.

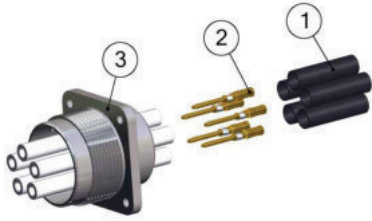


组装完毕。

组装说明

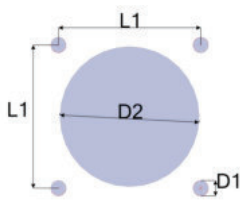
MC 系列 - 520 型插头，面板安装

1.



零件按供货形式提供。
收缩管 (1)、公触点 (2)、连接器外壳 (3)。

2.



面板开孔

类型	长1毫米 [英寸]	直径1毫米 [英寸]	直径2毫米 [英寸]
GS 520	29.30 [1.154"]	3.00 [.118"]	29.00 [1.142"]

3.

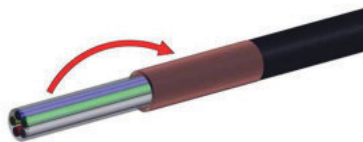


小心地除去电缆护套。

类型	L2 毫米 [英寸]
GS 520	分钟。60 [2.362"]

⚠ 请勿损坏金属屏蔽编织层。

4.



向后折叠屏蔽编织层。

5.



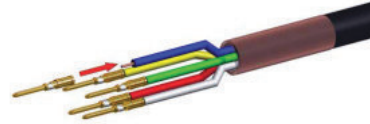
从电缆上取下所有填充元件。

6.



去除单线的介电绝缘层 (L3 = 5 - 8 mm [.197" - .315"])

7.



在每根导线上分别压接或焊接一个公触点 (1)。

🔧 对于焊接：锡焊料不得残留在接触表面上！

8.



将热缩管套在连接器外壳背面的绝缘管上。

9.



将触点完全滑入绝缘管，直至触点卡入到位。

🔧 轻轻拉动以检查触点是否正确定位并保持在原位

10.



收缩管 - 收缩温度 110°C。

11.



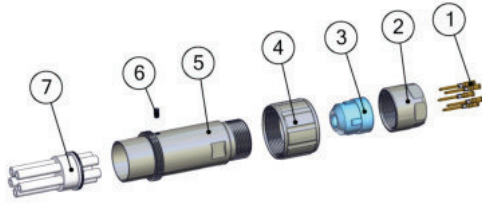
组装完毕。

组装说明

MC 系列 - 520 型

插头、电缆安装座

1.



供应的零件

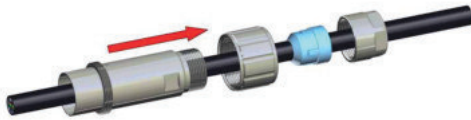
公触点 (1)、帽 (2)、密封插件 (3)、螺纹接头 (4)、基座 (5)、螺纹销 (6)、绝缘插件 (7)。

5.



用胶带固定屏蔽编织层。

2.



将盖 (2)、密封插件 (3)、螺纹接头 (4) 和基座 (5) 放在电缆上。

6.



从电缆上取下所有填充元件。

3.

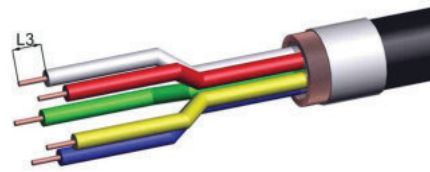


除去电缆护套。

类型	L1 毫米 [英寸]	L2 毫米 [英寸]
KS 520	60 [2.362"]	45 [1.772"]

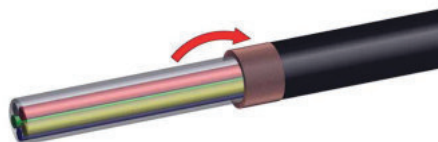
⚠ 请勿损坏金属屏蔽编织层。

7.



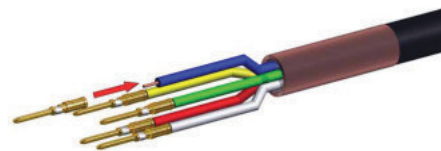
去除介电绝缘层 (L3 = 5 - 8 mm [.197" - .315"])

4.



将屏蔽编织物向后折叠到夹克上。

8.



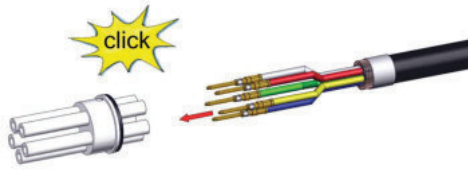
将母触点 (1) 压接或焊接到导体上。

⚠ 对于焊接：锡焊料不得残留在接触表面上。

组装说明

MC 系列 - 520 型插头，电 缆安装

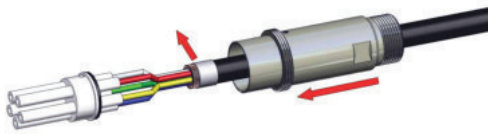
9.



将公触点 (1) 完全滑入绝缘管 (7)，直至触点卡入到位。

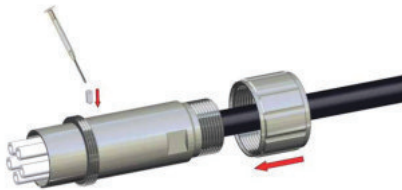
🔧 轻轻拉动以检查触点是否正确定位并保持在原位。

10.



撕掉胶带并将基础 (5) 放置到绝缘插
件 (7) 上

11.



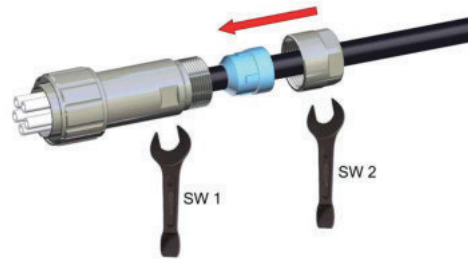
用螺纹销 (6) 固定绝缘插件 (7)，然后将接头 (4)
拧到底座 (5) 上。

12.



加宽屏蔽编织层。

13.



将密封件 (3) 完全插入并将盖 (2) 拧到底座
(5) 上。

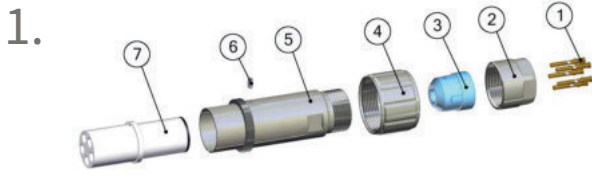
电缆接头类型	开关1	开关2
KS 520	26	26

拧紧扭矩为 7 Nm

14.



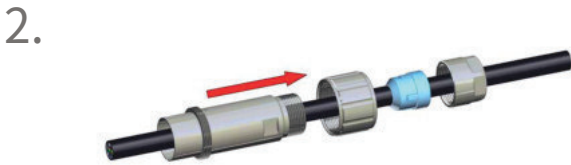
组装完毕。



零件按供货形式提供。
母端子 (1)、帽 (2)、密封插件 (3)、螺纹接头 (4)、
基座 (5)、螺纹销 (6)、绝缘插件 (7)。



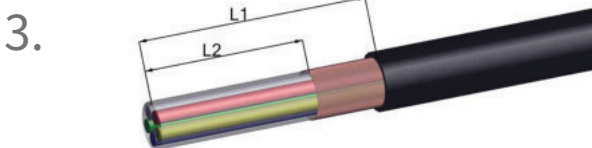
用胶带固定屏蔽编织层。



将盖 (2)、密封插件 (3)、螺纹接头 (4) 和基座 (5) 放置在电缆上



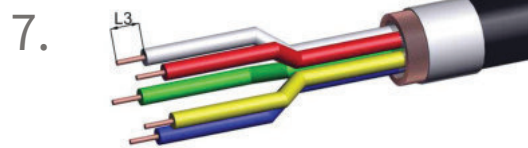
从电缆上取下所有填充元件。



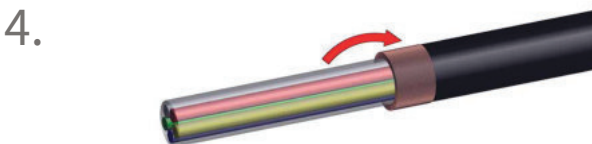
除去电缆护套。

类型	L1 毫米 [英寸]	L2 毫米 [英寸]
知识库520	50 [1.968"]	35 [1.377 "]

⚠️ 不损坏金属屏蔽编织层



去除介电绝缘层 (L3 = 5 - 8 mm [.197" - .315"])



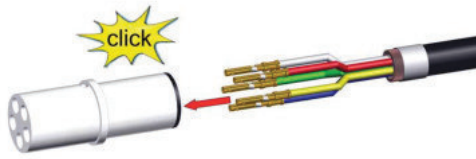
将屏蔽编织物向后折叠到夹克上。



将母触点 (1) 压接或焊接到导体上。
⚠️ 对于焊接：锡焊料不得残留在接触表面上。

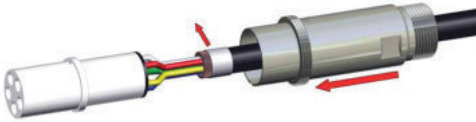
MC 系列 - 520 型插座、电缆安装座和耦合器

9.



将母触点 (1) 完全滑入外壳底座 (7)，直至触点卡入到位。
 轻轻拉动以检查触点是否正确定位并保持在原位

10.



撕掉胶带并将基础 (5) 放置到绝缘插件 (7) 上

11.



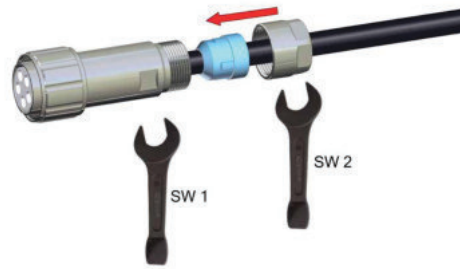
用螺纹销 (6) 固定绝缘插件 (7)，然后将接头 (4) 拧到底座 (5) 上。

12.



加宽屏蔽编织层。

13.



将密封件 (3) 完全插入并将盖 (2) 拧到底座 (5) 上。

电缆接头类型	开关1	开关2
知识库520	26	26

拧紧扭矩为 7 Nm

14.



组装完毕。