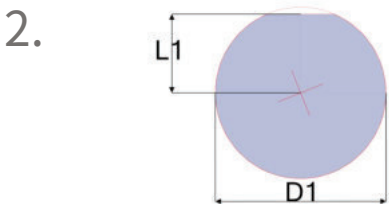
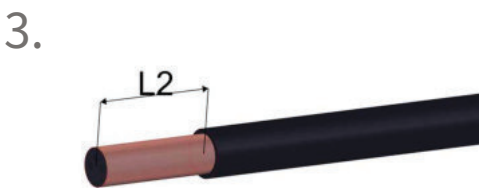


零件已交付  
触点 (1)、绝缘部 (2)、外壳 (3)



面板开孔

D1 毫米 [英寸]	L1 毫米 [英寸]
22.20 [.874"]	10.10 [.398"]



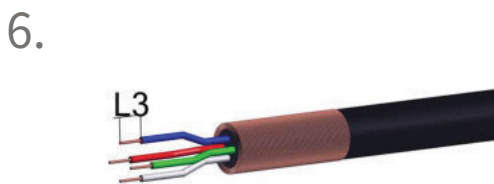
小心地去除电缆护套 (L2 = 最小 30 mm [1.181"])  
⚠ 请勿损坏金属屏蔽罩。



向后折叠防护罩

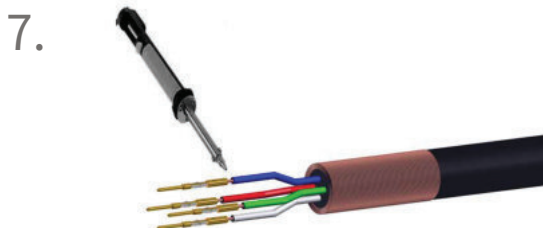


移除电缆上的所有填充元件



去除单线的介电绝缘层 (L3 = 4 mm [.157"])

⚠ 请勿损坏导体。



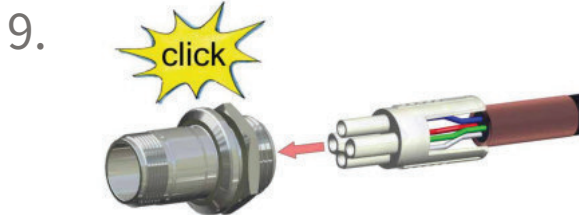
每根导线上各压接或焊接一个触点 (1)

⚠ 锡焊料不得残留在接触面上!



将触点 (1) 完全滑入绝缘部分 (2), 直至触点折断

🗨 同时输入所有联系人



将绝缘部分 (2) 放入外壳 (3) 中

🗨 注意凹口。



组装完成

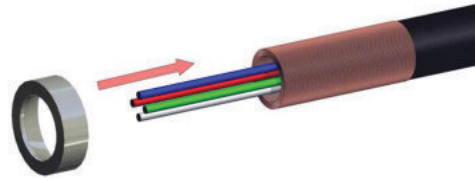
1.



零件已交付

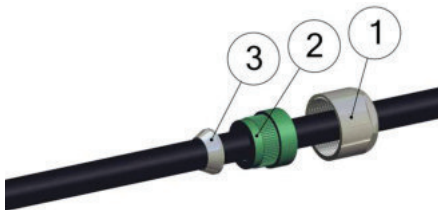
盖帽 (1)、夹紧橡胶 (2)、外锥体 (3)、内锥体 (4)、触点 (5)、绝缘件 (6)、外壳 (7)

6.



将内锥体 (4) 放在电缆上

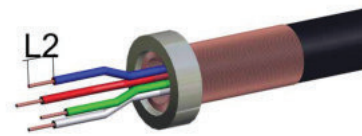
2.



将盖 (1)、夹紧橡胶 (2) 和外锥体 (3) 放在电缆上

⚠️ 遵守零件的正确顺序 (见图)。

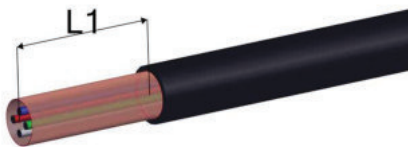
7.



去除单线的介电绝缘层 (L2 = 4 mm [.157"])

⚠️ 请勿损坏导体。

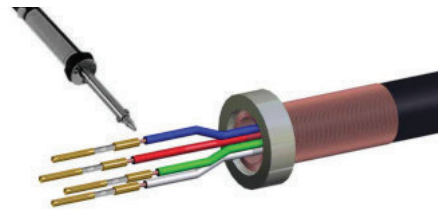
3.



小心地去除电缆护套 (L1 = 28 mm [1.102"])

⚠️ 请勿损坏金属屏蔽罩。不要损坏电介质绝缘。

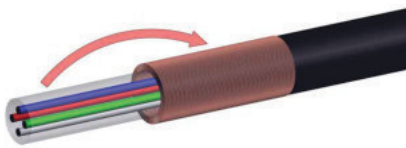
8.



每根导线上各压接或焊接一个触点 (5)

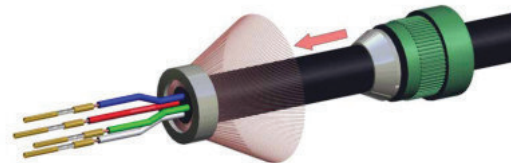
⚠️ 锡焊料不得残留在接触面上!

4.



向后折叠屏蔽编织物覆盖在夹克上

9.



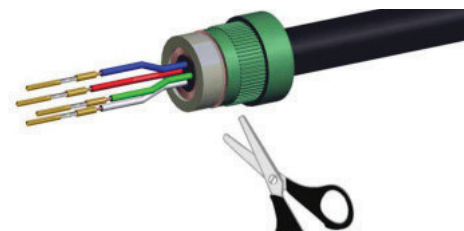
完全加宽屏蔽编织层。将屏蔽编织层下方的外锥体 (3) 和夹紧橡胶 (2) 推向内锥体 (4), 直至屏蔽编织层夹紧在外锥体 (3) 和内锥体 (4) 之间

5.



移除电缆上的所有填充元件

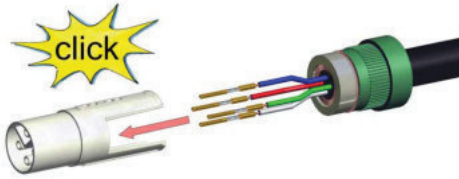
10.



切割重叠的屏蔽编织层

⚠️ 小心地拆下松动的屏蔽部件。屏蔽部件松动可能会导致电气故障。

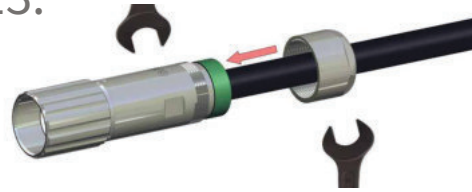
11.



将触点 (5) 完全滑入绝缘部分 (6)，直至触点折断

同时插入所有联系人。轻轻拉动以检查触点是否正确定位并保持在原位。

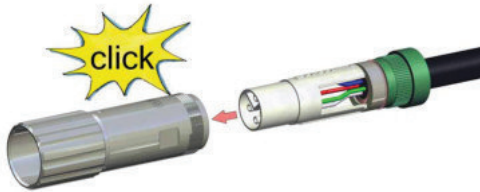
13.



戴上帽子

扳手尺寸 帽	扳手尺寸 住房	收紧 扭矩 [牛米]
20	19	5

12.



将绝缘部件 (6) 滑入外壳 (7)，直至绝缘部件卡入

使用槽口确保绝缘部件的正确位置。

14.



组装完成



注意——重要!

1. 电缆组装前请仔细阅读组装说明。
2. 电缆组装只能由经过培训的合格人员完成。